



LATVIJAS REPUBLIKAS MINISTRU KABINETS

05.12.2006

Noteikumi nr. 981

Rīgā

Noteikumi par mērīšanas līdzekļu atkārtoto verificēšanu, verificēšanas sertifikātiem un verificēšanas atzīmēm

Grozījumi: MK 14.09.2010. not. nr.846 (L.V., 17.sept., nr.148)

(prot. Nr.65 8.§)

Izdoti saskaņā ar
likuma "Par mērījumu vienotību"
6.panta otro daļu,
8.panta otro daļu un
9.panta ceturto un sesto daļu

I. Vispārīgie jautājumi

1. Noteikumi nosaka valsts metroloģiskajai kontrolei pakļauto mērīšanas līdzekļu atkārtotās verificēšanas kārtību un prasības, apstiprina atkārtotās verificēšanas sertifikāta veidlapas paraugu (1.pielikums) un atkārtotās verificēšanas atzīmes veidus (2.pielikums), kā arī to lietošanas kārtību.

2. Noteikumi neattiecas uz mērīšanas līdzekļiem, kuriem nav veikta pirmreizējā verificēšana un tipa apstiprināšana vai nav veiktas atbilstības novērtēšanas procedūras normatīvajos aktos par metroloģisko kontroli konkrētam mērīšanas līdzeklim noteiktajā kārtībā.

II. Atkārtotās verificēšanas kārtība un prasības

3. Valsts metroloģiskajai kontrolei pakļauto mērīšanas līdzekļu atkārtoto verificēšanu veic atbilstības novērtēšanas institūcijas, kuras ir akreditētas sabiedrības ar ierobežotu atbildību "Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs" Latvijas Nacionālajā akreditācijas birojā saskaņā ar standarta LVS EN ISO/IEC 17020:2005 "Galvenie kritēriji dažāda veida institūcijām, kas veic inspicēšanu" prasībām un par kurām sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs" publicē paziņojumu Latvijas Nacionālā akreditācijas biroja mājaslapā internetā (www.latak.lv) (turpmāk – inspicēšanas institūcijas).

(MK 14.09.2010. noteikumu nr.846 redakcijā)

4. Ekonomikas ministrija sadarbībā ar sabiedrības ar ierobežotu atbildību "Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs" Metroloģijas biroju (turpmāk – Metroloģijas birojs) un attiecīgo standartu tehnisko komiteju iesaka adaptējamo standartu sarakstu.

(MK 14.09.2010. noteikumu nr.846 redakcijā)

5. Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs":

5.1. Standartizācijas biroja mājaslapā internetā (www.lvs.lv) publicē Latvijas nacionālo standartu sarakstu;

5.2. Metroloģijas biroja mājaslapā internetā (www.latmb.lv) publicē Starptautiskās reglamentētās metroloģijas

organizācijas dokumentu sarakstu, kurus var piemērot šo noteikumu prasību izpildei.
(MK 14.09.2010. noteikumu nr.846 redakcijā)

6. Verificētie mērīšanas līdzekļi atbilst apstiprinātajam tipam (mērīšanas līdzekļa tips, kura atbilstību prasībām, kas noteiktas normatīvajos aktos par metroloģisko kontroli, apliecina pirms ievietošanas tirgū izsniegts tipa apstiprinājuma sertifikāts), ir marķēti normatīvajos aktos par metroloģisko kontroli noteiktajā kārtībā un atbilst šo noteikumu 3.pielikumā noteiktajai precizitātei, izņemot gadījumu, ja normatīvie akti par mērīšanas līdzekļu atbilstības novērtēšanu un ievietošanu tirgū to neparedz.

7. Inspicēšanas institūcijas, verificējot mērīšanas līdzekļus atbilstoši piemērojamos standartos vai Starptautiskās reglamentētās metroloģijas organizācijas dokumentos noteiktajām vai validētajām metodēm:

- 7.1. pārbauda atbilstību apstiprinātajam tipam;
- 7.2. pārbauda marķējumus un zīmogojumu;
- 7.3. pārbauda, vai ir veikta pirmreizējā verificēšana vai atbilstības novērtēšanas procedūras;
- 7.4. likvidē iepriekš uzlikto atkārtotās verificēšanas atzīmi (atzīme uz mērīšanas līdzekļa, kas apliecina mērīšanas līdzekļa atbilstību šo noteikumu prasībām);
- 7.5. pārliecinās, vai mērīšanas līdzeklis ir pilnā komplektā;
- 7.6. pārliecinās, vai mērīšanas līdzeklis ir lietošanai derīgā tehniskā stāvoklī, bez bojājumiem;
- 7.7. kalibrē mērīšanas līdzekli, lai konstatētu tā atbilstību noteiktajai precizitātei (3.pielikums);
- 7.8. novērtē kalibrēšanas rezultātus atbilstoši noteiktajai precizitātei, ņemot vērā verificēšanas procesa nenoteiktību;
- 7.9. redzamā vietā mērīšanas līdzeklim uzliek atkārtotās verificēšanas atzīmi un sagatavo atkārtotās verificēšanas sertifikātu, lai to izsniegtu pēc klienta pieprasījuma, vai izsniedz verificēšanas atteikumu un uzliek mērīšanas līdzeklim izbrāķēšanas atzīmi.

8. Mērīšanas līdzekli uzstāda atbilstoši ražotāja instrukcijai. Ja ražotāja instrukcijas nav, mērīšanas līdzekli uzstāda atbilstoši piemērojamiem standartiem vai Starptautiskās reglamentētās metroloģijas organizācijas dokumentiem, kas publicēti saskaņā ar normatīvajiem aktiem par mērīšanas līdzekļu atbilstības novērtēšanu un ievietošanu tirgū. Personai, kuras uzstāda mērīšanas līdzekli, ir atbildīgas par mērīšanas līdzekļa uzstādīšanas atbilstību ražotāja instrukcijai vai normatīvajiem aktiem par mērīšanas līdzekļu atbilstības novērtēšanu un ievietošanu tirgū. Personai, kura uzstāda mērīšanas līdzekli, pirms tā uzstādīšanas jāpārliecinās par tipa apstiprinājumu, pirmreizējo verificēšanu vai atbilstības novērtēšanas metroloģisko atzīmju esību uz mērīšanas līdzekļa.

9. Inspicēšanas institūcija ir atbildīga par mērīšanas līdzekļa atbilstību šo noteikumu 3.pielikumā noteiktajai precizitātei, ja mērīšanas līdzeklis uzstādīts atbilstoši ražotāja instrukcijai, kā arī uzturēts un lietots paredzētajā jomā atbilstoši lietošanas nosacījumiem.

10. Persona, kas verificē mērīšanas līdzekli, ir tiesīga samazināt verificēšanas periodiskumu, ņemot vērā līdzekļa tehnisko stāvokli. Šajā gadījumā obligāti jāizsniedz atkārtotās verificēšanas sertifikāts.

III. Atkārtotās verificēšanas sertifikāti un atzīmes

11. Atkārtotās verificēšanas sertifikāts ir mērīšanas līdzekļu verificēšanas rezultātu rakstisks apliecinājums par mērīšanas līdzekļu atbilstību šo noteikumu prasībām.

12. Ir šādi mērīšanas līdzekļu atkārtotās verificēšanas atzīmju veidi:

- 12.1. uzlīme;
- 12.2. metāla zīmoga reljefa nospiedums uz mērīšanas līdzekļa:
 - 12.2.1. nospieduma diametrs – 6 mm;
 - 12.2.2. nospieduma diametrs – 3,6 mm;
- 12.3. svina plomba ar reljefa nospiedumu (nospieduma diametrs – 8 mm);
- 12.4. plastmasas plomba ar fiksējošo mehānismu.

13. Uzlīmē ietver šādu informāciju (2.pielikuma 1.punkts):

- 13.1. inspicēšanas institūcijas akreditācijas numurs;
- 13.2. uzlīmes kārtas numurs;
- 13.3. verificēšanas laiks (mēnesis un gada pēdējie divi cipari).

14. Ja metāla zīmoga reljefa nospieduma diametrs ir 6 mm, tajā ietver šādu informāciju (2.pielikuma 2.punkts):

- 14.1. inspicēšanas institūcijas akreditācijas numurs;
- 14.2. individuālais šifrs, kas identificē personu, kura verificējusi mērīšanas līdzekli;
- 14.3. verificēšanas laiks (gada pēdējie divi cipari).

15. Ja metāla zīmoga reljefa nospieduma diametrs ir 3,6 mm, tajā ietver šādu informāciju (2.pielikuma 2.punkts):

- 15.1. inspicēšanas institūcijas akreditācijas numurs;
- 15.2. verificēšanas laiks (gada pēdējie divi cipari).

16. Svina plombā ar reljefa nospiedumu un plastmasas plombā ar fiksējošo mehānismu ietver šādu informāciju (2.pielikuma 3. un 4.punkts):

- 16.1. inspicēšanas institūcijas akreditācijas numurs;
- 16.2. individuālais šifrs, kas identificē personu, kura verificējusi mērīšanas līdzekli;
- 16.3. verificēšanas laiks (mēnesis un gada pēdējie divi cipari).

17. Mērīšanas līdzekļu atkārtotās verificēšanas sertifikāta un atkārtotās verificēšanas atzīmes lietošanas kārtība ir šāda:

- 17.1. atkārtotās verificēšanas atzīmi vai atkārtotās verificēšanas sertifikātu lieto, lai apstiprinātu mērīšanas līdzekļa atbilstību šo noteikumu prasībām;
- 17.2. izvēlas tādu atkārtotās verificēšanas atzīmes veidu, lai nepieļautu mērīšanas līdzekļa metroloģiskos parametrus ietekmējošu regulēšanu, kā arī ņem vērā mērīšanas līdzekļa ģeometriskos izmērus un ekspluatācijas nosacījumus;
- 17.3. ja mērīšanas līdzeklim tehniski nav iespējams uzlikt atkārtotās verificēšanas atzīmi, izsniedz atkārtotās verificēšanas sertifikātu.

18. Verificētie mērīšanas līdzekļi, kuriem bojāta atkārtotās verificēšanas atzīme vai kuriem nozaudēts izsniegtais atkārtotās verificēšanas sertifikāts, uzskatāmi par neverificētiem (izņemot mērīšanas līdzekļus, kuru atbilstību šo noteikumu prasībām apliecina sertifikāts, bet mērīšanas līdzeklim uzliktā uzlīme lietošanas laikā ir bojāta).

19. Ja inspicēšanas institūcija pieņem lēmumu neizsniegt atkārtotās verificēšanas sertifikātu vai neuzlikt atkārtotās verificēšanas atzīmi, tā izsniedz rakstisku paziņojumu par mērīšanas līdzekļa nederīgumu, norādot neatbilstības, un uzskatāmi uzliek mērīšanas līdzeklim izbrāķēšanas atzīmi. Izbrāķēšanas atzīme ir sarkanā krāsā ar tekstu melnā krāsā un ietver šādu informāciju (2.pielikuma 5.punkts):

- 19.1. uzraksts "NEDERĪGS";
- 19.2. inspicēšanas institūcijas akreditācijas numurs.

20. Inspicēšanas institūcija līdz attiecīgā gada beigām Patērētāju tiesību aizsardzības centrā iesniedz apstiprinātos atkārtotās verificēšanas sertifikātu un atkārtotās verificēšanas atzīmju paraugus, kuri tiks izsniegti nākamajā gadā.

21. Lai nodrošinātu metroloģisko uzraudzību, inspicēšanas institūcijas reizi ceturksnī iesniedz Patērētāju tiesību aizsardzības centrā pārskatu par verificētajiem mērīšanas līdzekļiem.

IV. Noslēguma jautājumi

22. Atzīt par spēku zaudējušiem Ministru kabineta 2005.gada 28.jūnija noteikumus Nr.452 "Noteikumi par mērīšanas līdzekļu verificēšanu, verificēšanas sertifikātiem un verificēšanas atzīmēm" (Latvijas Vēstnesis, 2005, 102.nr.).

23. Valsts sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Latvijas Nacionālais metroloģijas centrs" līdz 2006.gada 31.decembrim veic mērīšanas līdzekļu atkārtoto verificēšanu atbilstoši šo noteikumu prasībām bez akreditācijas, verificēšanas atzīmēs un sertifikātos norādot savu identifikācijas zīmi.

24. Inspicēšanas institūcijas, kuras savu kompetenci līdz šo noteikumu spēkā stāšanās dienai apliecinājušas valsts aģentūrā "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs" atbilstoši Ministru kabineta 2005.gada 28.jūnija noteikumiem Nr.452 "Noteikumi par mērīšanas līdzekļu verificēšanu, verificēšanas sertifikātiem un verificēšanas atzīmēm", tiesīgas darboties līdz akreditācijas apliecībā norādītā termiņa beigām.

25. Atsvarus, kuri nodoti lietošanā reglamentētajā jomā līdz šo noteikumu spēkā stāšanās dienai un kuriem veikta verificēšana, atļauts lietot līdz 2015.gada 31.decembrim.

Ministru prezidents

A.Kalvītis

Ekonomikas ministrs

J.Strods

(Ar grozījumiem, kas izdarīti ar MK 14.09.2010. noteikumiem nr.846)

1.pielikums
Ministru kabineta
2006.gada 5.decembra
noteikumiem Nr.981

Atkārtotās verificēšanas sertifikāts Nr. _____

Inspicēšanas institūcija _____

(nosaukums un juridiskā adrese)

Mērīšanas līdzeklis _____

(nosaukums)

Tips _____ Nr. _____ Mērīšanas diapazons _____

Ražotājs _____

Pasūtītājs _____

(juridiskai personai – nosaukums; fiziskai personai – vārds, uzvārds, adrese un tālruņa numurs)

Verificēšanas metode _____

Mērīšanas līdzeklis atbilst Ministru kabineta 2006.gada 5.decembra noteikumu Nr.981 "Noteikumi par mērīšanas līdzekļu atkārtoto verificēšanu, verificēšanas sertifikātiem un verificēšanas atzīmēm" _____,punktā minētajām prasībām,

_____ precizitātes klasei, kā arī _____

(normatīvais akts par metroloģisko kontroli)

minētajām prasībām.

Piezīmes _____

Uz mērīšanas līdzekļa uzliktā verificēšanas atzīme:

- Uzlīme

(uzlīmes numurs)

- Zīmogs

(individuālais šifrs, kas identificē personu, kura verificējusi mērīšanas līdzekli)

- Plomba

(individuālais šifrs, kas identificē personu, kura verificējusi mērīšanas līdzekli)

Verificēšanas datums _____

Sertifikāta izsniegšanas datums _____

Sertifikāts derīgs līdz _____

Inspicēšanas institūcijas vadītājs _____
(paraksts un tā atšifrējums)

Tālrūņa numurs _____

Izpildītājs _____
(paraksts un tā atšifrējums)

Tālrūņa numurs _____

Lappušu skaits _____

Z.v.

Sertifikātu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez inspicēšanas institūcijas rakstiskas atļaujas.

Piezīme. Dokumenta rekvizītus "paraksts", "datums" un "z.v." neaizpilda, ja elektroniskais dokuments ir sagatavots atbilstoši normatīvajiem aktiem par elektronisko dokumentu noformēšanu.

Ekonomikas ministrs

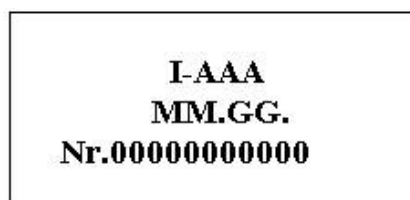
J.Strods

2.pielikums
Ministru kabineta

Atkārtotās verificēšanas uzlīmes, metāla zīmoga, plombas un izbrāķēšanas atzīmes paraugi

I. Atkārtotās verificēšanas uzlīme

Izmērs – apmēram 12 x 24 mm



II. Metāla zīmoga reljefa nospiedums

Diametrs 6 mm



Diametrs 3,6 mm



III. Svina plomba ar reljefa nospiedumu

Priekšpuse



Otra puse



IV. Plastmasas plomba ar fiksējošo mehānismu

**BB
MM.GG.
I-AAA**

V. Izbrāķēšanas atzīme

**NEDERĪGS
I-AAA**

Saīsinājumi.

1. I-AAA – inspicēšanas institūcijas akreditācijas numurs.
2. BB – individuālais šifrs, kas identificē personu, kura verificējusi mērišanas līdzekli.
3. GG – atkārtotās verificēšanas laiks (gada pēdējie divi cipari).
4. MM.GG. – atkārtotās verificēšanas laiks (mēnesis, gada pēdējie divi cipari).
5. Nr.0000000000 – atkārtotās verificēšanas uzlīmes numurs.

Ekonomikas ministrs

J.Strods

3.pielikums
Ministru kabineta
2006.gada 5.decembra
noteikumiem Nr.981

Atkārtoti verificējamiem mērišanas līdzekļiem noteiktā precizitāte

Nr. p.k.	Mērišanas līdzekļa nosaukums un tā precizitāte atbilstoši normatīvajiem aktiem par metroloģisko kontroli, piemērojamiem standartiem un Starptautiskās reglamentētās metroloģijas organizācijas dokumentiem
1.	Materiālie mēri garuma mērišanai Precizitātes klase I, II, III, D un S (Maksimāli pieļaujamā kļūda (turpmāk – MPK) ekspluatācijā ir pieļaujama divreiz lielāka par MPK verificēšanā)
2.	Mērstieņi un mērlentes ar atsvaru šķidrums līmeņa mērišanai tilpnēs Precizitātes klase I un II: I – MPK (0,1 + 0,1 L) mm II – MPK (0,3 + 0,2 L) mm, kur L – garums metros (MPK ekspluatācijā ir pieļaujama divreiz lielāka par MPK verificēšanā)
3.	Metri un lineāli

	<p>Precizitātes klase I un II:</p> <p>I – MPK (0,1 + 0,1 L) mm</p> <p>II – MPK (0,3 + 0,2 L) mm,</p> <p>kur L – garums metros</p> <p>(MPK ekspluatācijā ir pieļaujama divreiz lielāka par MPK verificēšanā)</p>
4.	<p>Mērlentes</p> <p>Precizitātes klase I, II un III:</p> <p>I – MPK (0,1 + 0,1 L) mm</p> <p>II – MPK (0,3 + 0,2 L) mm</p> <p>III – MPK (0,6 + 0,4 L) mm,</p> <p>kur L – garums metros</p> <p>(MPK ekspluatācijā ir pieļaujama divreiz lielāka par MPK verificēšanā)</p>
5.	<p>Garuma mērīšanas līdzekļi</p> <p>Precizitātes klase I, II un III:</p> <p>I – MPK 0,125 %, bet ne mazāk par 0,005 L_m (ekspluatācijā pieļaujama ± 0,25 %)</p> <p>II – MPK 0,25 %, bet ne mazāk par 0,01 L_m (ekspluatācijā pieļaujama ± 0,5 %)</p> <p>III – MPK 0,5 %, bet ne mazāk par 0,02 L_m (ekspluatācijā pieļaujama 1 %),</p> <p>kur L_m – minimālais mērāmais garums</p>
6.	<p>Laukuma mērīšanas līdzekļi (piemēram, ādas)</p> <p>Precizitāte – MPK 1,0 %, bet ne mazāk par 1 dm² (ekspluatācijā pieļaujama ± 2 %)</p>
7.	<p>Daudzdimensionālie mērīšanas līdzekļi</p> <p>Precizitāte ± 1,0 d,</p> <p>kur d – iedaļas vērtība</p>
8.	<p>Taksometra skaitītāji</p> <p>Precizitāte: ± 0,1 %, min. 0,2 s (laiks) (atkārtotā verificēšana ± 2 %)</p> <p>± 0,2 %, min. 4 m (distance) (atkārtotā verificēšana ± 3 %)</p> <p>± 0,1 % (samaksa)</p>
9.	<p>Neautomātiskie svāri</p> <p>Precizitātes klase I, II, III un IIII</p> <p>(MPK ekspluatācijā ir pieļaujama divreiz lielāka par MPK verificēšanā)</p>
10.	<p>Nepārtrauktas darbības summējošie svāri</p> <p>Precizitātes klase 0,5, 1 un 2:</p> <p>0,5 – MPK ± 0,25 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 0,5 %)</p> <p>1 – MPK ± 0,5 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 1 %)</p> <p>2 – MPK ± 1 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 2 %)</p>
11.	<p>Pārtrauktas darbības summējošie svāri</p> <p>Precizitātes klase 0,2, 0,5, 1 un 2:</p> <p>0,2 – MPK ± 0,10 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 0,2 %)</p> <p>0,5 – MPK ± 0,25 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 0,5 %)</p> <p>1 – MPK ± 0,50 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 1,0 %)</p> <p>2 – MPK ± 1,00 % (ekspluatācijā pieļaujama ± 2,0 %)</p>
12.	<p>Automātiskie svāri atsevišķu preču svēršanai</p> <p>Precizitātes klase XI, XII, XIII un XIII (kategorija X) un Y(I), Y(II), Y(a) un Y(b) (kategorija Y):</p> <p>X kategorija MPK: ± 0,5 e (ekspluatācijā pieļaujama ± 1 e)</p> <p>± 1 e (ekspluatācijā pieļaujama ± 2 e)</p> <p>± 1,5 e (ekspluatācijā pieļaujama ± 3 e)</p> <p>Y kategorija MPK: ± 1,5 e (ekspluatācijā pieļaujama ± 2 e)</p> <p>± 2 e (ekspluatācijā pieļaujama ± 3 e)</p>

	<p style="text-align: center;">$\pm 2,5$ e (ekspluatācijā pieļaujama ± 4 e), kur e – verificēšanas iedaļas vērtība</p>
13.	<p>Automātiskie gravimetriskie iepildes svāri Precizitātes klase X(x) un Ref(x): MPK 7,2 % (ekspluatācijā pieļaujama 9 %) 3,6 g (ekspluatācijā pieļaujama 4,5 g) 3,6 % (ekspluatācijā pieļaujama 4,5 %) 7,2 g (ekspluatācijā pieļaujama 9 g) 2,4 % (ekspluatācijā pieļaujama 3 %) 12 g (ekspluatācijā pieļaujama 15 g) 1,2 % (ekspluatācijā pieļaujama 1,5 %) 120 g (ekspluatācijā pieļaujama 150 g) 0,8 % (ekspluatācijā pieļaujama 1 %)</p>
14.	<p>Dzelzceļa vagonu svāri Precizitātes klase 0,2, 0,5, 1 un 2: 0,2 – MPK $\pm 0,10$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 0,2$ %) 0,5 – MPK $\pm 0,25$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 0,5$ %) 1 – MPK $\pm 0,50$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 1,0$ %) 2 – MPK $\pm 1,00$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 2,0$ %)</p>
15.	<p>Automātiskie autosvāri Precizitātes klase 0,2, 0,5, 1, 2, 5 un 10: 0,2 – MPK $\pm 0,10$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 0,20$ %) 0,5 – MPK $\pm 0,25$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 0,50$ %) 1 – MPK $\pm 0,50$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 1,00$ %) 2 – MPK $\pm 1,00$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 2,00$ %) 5 – MPK $\pm 2,50$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 5,00$ %) 10 – MPK $\pm 5,00$ % (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 10,00$ %)</p>
16.	<p>Atsvāri Klase M_1, M_{1-2}, M_2, M_{2-3} un M_3</p>
17.	<p>Automašīnu riepu spiediena mērītāji Precizitāte: $\pm 0,08$ bar (mērāmais spiediens ≤ 4 bar) $\pm 0,16$ bar (mērāmais spiediens > 4 bar un ≤ 10 bar) $\pm 0,25$ bar (mērāmais spiediens > 10 bar)</p>
18.	<p>Manometri (Burdona manometriskās caurules tipa) Precizitātes klase 0,1, 0,25, 0,6, 1, 1,6, 2,5 un 4</p>
19.	<p>Manometri (membrānas un kapsulas tipa) Precizitātes klase 0,6, 1, 1,6, 2,5 un 4</p>
20.	<p>Sfigmomanometri Precizitāte ± 3 mm Hg vai $\pm 0,4$ kPa (ekspluatācijā pieļaujama ± 4 mm Hg $\pm 0,5$ kPa)</p>
21.	<p>Šķidrums mērsistēmas (izņemot ūdeni) Precizitātes klase 0,3 – MPK 0,3 %: – mērsistēmas uz cauruļvadiem Precizitātes klase 0,5 – MPK 0,5 %: – degvielas uzpildes aparāti, izņemot sašķidrinātās gāzes aparātus – mērsistēmas uz autocisternām zemas viskozitātes šķidrums (< 20 mPa s) – kuģu tilpņu, dzelzceļa un auto cisternu uzpildes/iztukšošanas mērsistēmas – piena daudzuma mērsistēmas – lidmašīnu uzpildes mērsistēmas</p>

Precizitātes klase 1 – MPK 1,0 %:

- zem spiediena sašķidrinātās gāzes mērsistēmas, mērītas temperatūrā $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ vai augstākā
- 0,3 un 0,5 klases mērsistēmas, lietojot šķidrumiem, kuru:
 - temperatūra ir zemāka par $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ vai augstāka par $50\text{ }^{\circ}\text{C}$
 - dinamiskā viskozitāte ir lielāka par 1000 mPa s
 - maksimālā tilpuma plūsma nav lielāka par 20 l/h

Precizitātes klase 1,5 – MPK 1,5 %:

- sašķidrinātā oglekļa dioksīda mērsistēmas
- zem spiediena sašķidrinātās gāzes mērsistēmas, mērītas temperatūrā, kas zemāka par $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ (izņemot kriogēno šķidrumu)

Precizitātes klase 2,5 – MPK 2,5 %:

- kriogēno šķidrumu (temperatūra zem $-153\text{ }^{\circ}\text{C}$) mērsistēmas

22. **Gāzes patēriņa skaitītāji**

Klase 1 un 1,5

23. **Gāzes patēriņa skaitītāji (membrānas tipa)**

Precizitāte: $\pm 3\%$, ja $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max} \pm 3\%$ (ekspluatācijā pieļaujama -6% , $+3\%$)
 $\pm 1,5\%$, ja $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max} \pm 1,5\%$ (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 3\%$)

24. **Gāzes patēriņa skaitītāji (turbīnas un rotācijas virzuļu tipa)**

Precizitāte: $\pm 2\%$, ja $Q_{\min} \leq Q < Q_t \pm 2\%$ (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 3\%$)
 $\pm 1\%$, ja $Q_t \leq Q \leq Q_{\max} \pm 1\%$ (ekspluatācijā pieļaujama $\pm 1,5\%$)

25. **Gāzes tilpuma korektori**

Precizitāte: $0,5\%$, ja vides temperatūra ir $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$, mitrums $60\% \pm 15\%$ un nominālā elektroenerģijas padeve –
 $0,7\%$ temperatūras korektoriem, ja ievēroti ekspluatācijas nosacījumi
 1% pārējo tipu korektoriem, ja ievēroti ekspluatācijas nosacījumi

26. **Ūdens patēriņa skaitītāji**

Precizitāte, ja ūdens temperatūra $\leq 30\text{ }^{\circ}\text{C}$
 $\pm 2\%$, ja $Q_{\min} \leq Q < Q_t$
 $\pm 5\%$, ja $Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$
Precizitāte, ja ūdens temperatūra $> 30\text{ }^{\circ}\text{C}$
 $\pm 3\%$, ja $Q_{\min} \leq Q < Q_t$
 $\pm 5\%$, ja $Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$

27. **Mērtrauki dzērienu daudzuma mērīšanai tirdzniecībā**

Precizitāte: $\pm 2\text{ ml}$ (pārļiešanas mērtrauki $< 100\text{ ml}$)
 $\pm 3\%$ (pārļiešanas mērtrauki $\geq 100\text{ ml}$)
 $\pm 5\%$ (dzērienu mērtrauki $< 200\text{ ml}$)
 $\pm 5\text{ ml} + 2,5\%$ (dzērienu mērtrauki $\geq 200\text{ ml}$)

28. **Mērtrauki dzērienu daudzuma mērīšanai tirdzniecībā**

Precizitāte: $\pm 3\%$ no nominālā tilpuma (dzērienu mērtrauki $\geq 0,1\text{ dm}^3$ un pārļiešanas mērtrauki)
 $\pm 5\%$ no nominālā tilpuma (dzērienu mērtrauki $< 0,1\text{ dm}^3$)

29. **Stikla areometri (spirtam)**

Klase I, II un III

30. **Vispārīgas nozīmes stikla areometri**

Precizitāte: $\leq 2,0\text{ kg/m}^3$
 $\leq 0,6\text{ kg/m}^3$ (naftas produktiem)

31.	Metāla mētrauki degvielas uzpildes stacijās Precizitāte: $\pm 1/2000$ no nominālā tilpuma
32.	Alkometri Precizitāte: $\pm 0,020$ mg/l, ja masas koncentrācija $< 0,400$ mg/l (MPK ekspluatācijā pieļaujama $\pm 0,032$ mg/l) $\pm 5 \%$, ja masas koncentrācija $\geq 0,400$ mg/l un ≤ 2000 mg/l (MPK ekspluatācijā pieļaujama $\pm 8 \%$) $\pm 20 \%$, ja masas koncentrācija > 2000 mg/l (MPK ekspluatācijā pieļaujama $\pm 30 \%$)
33.	Izplūdes gāzu analizatori Klase 0 un 1
34.	Siltumenerģijas skaitītāji Klase 1, 2 un 3 (MPK ekspluatācijā pieļaujama divreiz lielāka par attiecīgo MPK verificēšanā)
35.	Aktīvās elektroenerģijas skaitītāji Klase A, B un C
36.	Aktīvās elektroenerģijas tiešā pieslēguma induktīvie skaitītāji Klase 2
37.	Aktīvās elektroenerģijas skaitītāji (vienfāzes un trīsfāžu) – elektromehāniskie Klase 0,5, 1 un 2
38.	Elektroenerģijas skaitītāji (vienfāzes un trīsfāžu) – statistiskie/elektroniskie Klase 1 un 2 Klase 0,2 S un 0,5 S Klase 2 un 3
39.	Mērmaiņi (strāvmaiņi, spriegummaiņi un kombinētie mērmaiņi) Klase 0,2, 0,2 S, 0,5 un 0,5 S
40.	Autotransporta līdzekļu ātruma kontroles mērierīces Precizitāte – maksimālā kļūda $+ 3$ km/h, ja ātrums < 100 km/h $+ 3 \%$, ja ātrums > 100 km/h

Ekonomikas ministrs

J.Strods

© A/s Exigen Services Latvia, 1998 - 2010. Visas tiesības aizsargātas